

PARAMETROS DE PROGRAMACION

PIROMETRO

TIMERS

DETECTOR DE FLAMA

SELECCION DE COLORES

MODO DE USUARIO

ACCESO A PROGRAMAR

LIMITE DE SEGURIDAD

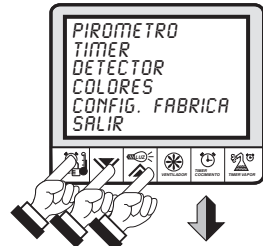
CALIBRACION

CONTROL TIPO ON/OFF

TIMER COCIMIENTO

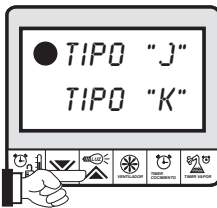
INTENTOS DE IGNICION

SELECCION COLORES



PARA ENTRAR AL MODO DE PROGRAMACION, OPRIMA LOS TRES BOTONES (ENTER Y LAS DOS FLECHAS) AL MISMO TIEMPO DURANTE 5 SEGUNDOS...

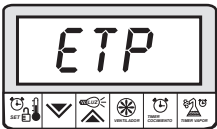
TIPO DE TERMOPAR



EN ESTE PARAMETRO USTED PODRA SELECCIONAR EL TIPO DE TERMOPAR A UTILIZAR >> "J" o "K" CON LAS FLECHAS COLOQUE EL PUNTO NEGRO EN EL TIPO QUE REQUIERE Y OPRIMA "ENTER" PARA GUARDAR LA INFORMACION Y PASAR AL SIGUIENTE PARAMETRO.

AVISO DE FALLA EN TERMOPAR

EL PIROMETRO CUENTA CON UN SISTEMA DE SEGURIDAD EL CUAL PROTEGE AL EQUIPO, EN CASO DE ALGUN PROBLEMA CON EL SENSOR...



ESTA FALLA PUEDE SER CAUSADO POR: EL SENSOR ABIERTO, SENSOR FLOJO, LA TERMINAL DE CONEXION DEL SENSOR CON CORROSION O EN MAL ESTADO.

<CUIDADO> SI EL TERMOPAR ES CONECTADO AL REVES EL RELEVADOR DE CALENTAMIENTO SE QUEDARA ENCENDIDO Y LA TEMPERATURA AUMENTARA SIN CONTROL LO CUAL CAUSARA SERIOS DAÑOS A SU EQUIPO.



EL PARAMETRO "UP" SE UTILIZA PARA FIJAR UN LIMITE DE SEGURIDAD PARA QUE EN CASO DE QUE LA TEMPERATURA SOBREPASE ESTE LIMITE...

AVISO DE FALLA DE LIMITE

EN CASO DE UNA FALLA EN SU MAQUINARIA POR LA CUAL LA TEMPERATURA DE ESTA LLEGARA A REBASAR UN LIMITE PELIGROSO...

- *INCORRECTA PROGRAMACION
*FALLA DEL CONTACTOR O RELEVADOR INTERNO DEL CONTROLADOR
*FALLA EN EL SISTEMA DE CALENTAMIENTO



EN ESTE PARAMETRO SE PODRA REAJUSTAR LA CALIBRACION DEL PIROMETRO, PERO TENGA CUIDADO ANTES DE RECALIBRARLO...

CON LAS FLECHAS AUMENTE (+) O DISMINUYA (-) LOS GRADOS DE TEMPERATURA QUE DESEA SE SUMEN O SE RESTEN A LA LECTURA DE MEDICION ACTUAL DE PROCESO...

CALIBRACION DE USUARIO

INSTRUCCIONES PARA LA RECALIBRACION DEL INSTRUMENTO QUE PODRA EFECTUAR EL USUARIO>> POR CONTAR CON ELECTRONICA BASADA EN MICROPROCESADOR...

*CALIBRAR EL CONTROLADOR PARA CUMPLIR CON NORMAS ESPECIFICAS.
*HACER COINCIDIR LA LECTURA DEL CONTROLADOR CON OTROS INSTRUMENTOS.
*COMPENSAR ERRORES DE LECTURA CAUSADOS POR EXCEDER EL LARGO DEL CABLE PERMITIDO POR EL TIPO DE TERMOPAR.

ESTO ES POSIBLE AL PODER SUMARLE O RESTARLE GRADOS A LA MEDICION DEL CONTROLADOR, MODIFICANDO EL PARAMETRO DE PROGRAMACION "CAL".

AL MODIFICAR ESTE PARAMETRO NO SE AFECTA LA CALIBRACION DE FABRICA, SOLO SE MODIFICA LA TEMPERATURA DEL PROCESO...

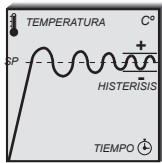


EN ESTE PARAMETRO USTED PODRA AJUSTAR LOS GRADOS DE HISTERISIS QUE REQUIERA SU PROCESO

PARA REPROGRAMAR SU HISTERISIS SELECCIONE EL NUEVO VALOR CON LAS FLECHAS Y POR ULTIMO OPRIMA "ENTER" PARA DAR POR TERMINADA LA PROGRAMACION DEL PIROMETRO Y PASAR A PROGRAMAR LOS TIMERS

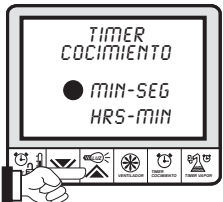
MODO DE CONTROL DEL PIROMETRO CON DETECTOR DE FALLA DE FLAMA

EL SISTEMA DE CONTROL TIPO ON / OFF, FUNCIONA DE LA SIGUIENTE FORMA: AL PREFIJAR EL USUARIO LA TEMPERATURA A CONTROLAR...



LA HISTERISIS, SON LOS GRADOS ARRIBA Y ABAJO, QUE SE DESFASARA LA TEMPERATURA DE SU SET-POINT IDEAL. MUCHA GENTE SUPONE, QUE LO IDEAL SERIA PERMANECER EXACTAMENTE EN LA TEMPERATURA PREFIJADA...

IMPORTANTE: RECUERDE QUE EN EL PROCESO DEL CALENTAMIENTO DEL HORNO Y MAS SI SE DESEA QUE SEA MUY PRECISO LE TOMARA UN TIEMPO ESTABILIZARSE, ASI ES, QUE CUANDO RE-PROGRAME SUS CAMBIOS DE HISTERISIS, ESPERE UN TIEMPO PARA VER LOS RESULTADOS Y VOLVER A EFECTUAR CAMBIOS.



EL TIMER DE COCIMIENTO SE EN VIA PROGRAMADO DE FABRICA EN MINUTOS-SEGUNDOS, PERO SI USTED REQUIERE CAMBIAR EL RANGO DE TIEMPO, SOLO ACCESE A LA PANTALLA PRINCIPAL DE PROGRAMACION Y SELECCIONE "TIMERS"...

CON LAS FLECHAS COLOQUE EL PUNTO NEGRO EN EL RANGO QUE REQUIERE Y OPRIMA "ENTER" PARA GUARDAR LA INFORMACION Y PASAR AL SIGUIENTE PARAMETRO.

NOTA: EL RESET A "CERO" DE LOS DOS TIMERS SE HARA AUTOMATICAMENTE CUANDO ESTOS HAYAN TERMINADO SU CICLO Y LA PUERTA SE ABRA...

TIMER VAPOR



EL TIMER DE VAPOR SE ENVIA PROGRAMADO DE FABRICA EN SEGUNDOS, PERO PERO SI USTED REQUIERE CAMBIAR EL RANGO DE TIEMPO, SOLO ACCESE A LA PANTALLA PRINCIPAL DE PROGRAMACION...

CON LAS FLECHAS COLOQUE EL PUNTO NEGRO EN EL RANGO QUE REQUIERE Y OPRIMA "ENTER" PARA DAR POR TERMINADA LA PROGRAMACION DEL PIROMETRO Y PASAR A PROGRAMAR EL DETECTOR DE FALLA DE FLAMA



EL PRIMER PARAMETRO DE PROGRAMACION PARA EL DETECTOR DE FALLA DE FLAMA: SON LOS INTENTOS DE IGNICION, ESTO CONTROLA LA CANTIDAD DE VECES QUE EL DETECTOR INTENTARA ENCENDER EL QUEMADOR...

EL DETECTOR SE ENVIA PROGRAMADO DE FABRICA CON DOS INTENTOS DE IGNICION QUE ES LO ESTANDAR, PERO SI USTED REQUIERE MODIFICAR ESTE PODRA CAMBIARLO PARA REPROGRAMAR LOS INTENTOS SELECCIONE EL NUEVO VALOR...

TIEMPO DE BARRIDO



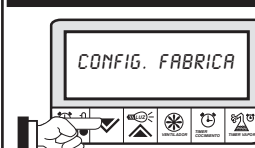
ESTE PARAMETRO DE PROGRAMACION DEL DETECTOR DE FALLA DE FLAMA SE UTILIZA PARA PROGRAMAR EL TIEMPO DE BARRIDO EL CUAL SIRVE PARA DARLE TIEMPO AL QUEMADOR DE EXPULSAR EL RESIDUO DE GAS...

EL DETECTOR SE ENVIA PROGRAMADO DE FABRICA CON TREINTA SEGUNDOS DE TIEMPO DE BARRIDO QUE ES LO ESTANDAR, PERO SI USTED REQUIERE MODIFICAR ESTE TIEMPO, PODRA CAMBIARLO Y PARA REPROGRAMAR EL NUEVO VALOR UTILIZE LAS FLECHAS...



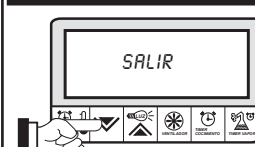
SI USTED QUIERE CAMBIAR LOS COLORES DEL FONDO DE LA PANTALLA, DE LOS DISPLAYS Y DE LOS INDICADORES, SOLO ACCESE AL MENU PRINCIPAL DE PROGRAMACION Y SELECCIONE "COLORES" PARA ENTRAR A ESTE PARAMETRO...

CONFIGURACION DE FABRICA



SI USTED REPROGRAMO EL INSTRUMENTO Y AL APLICAR LOS CAMBIOS QUE REALIZO TIENE PROBLEMA O EN LA FUNCIONAMIENTO DE EQUIPO, PUEDE RESTABLECER LOS VALORES DE FABRICA UTILIZANDO EL PARAMETRO "CONFIGURACION DE FABRICA"...

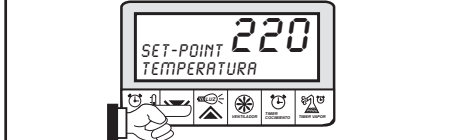
SALIR DE PROGRAMACION



YA SEA QUE HAYA REPROGRAMADO UN SOLO PARAMETRO O TODOS, PARA DAR POR TERMINADA LA PROGRAMACION, SELECCIONE LA OPCION SALIR DEL MENU PRINCIPAL Y OPRIMA "ENTER".

UNA VEZ INSTALADO Y PROGRAMADO EL MULTI-INSTRUMENTO ES MUY FACIL DE UTILIZAR PARA EL USUARIO FINAL, YA QUE SOLO REQUIERAN TRES BOTONES (ENTER Y LAS DOS FLECHAS)...

CONTROL DE TEMPERATURA



PARA ENTRAR AL MODO DE "SET-POINT", SOLO OPRIMA EL BOTON "ENTER" Y APARECERA UNA SUB-PANTALLA "COLOR-AZUL", EN LA CUAL SE INDICA EL VALOR DE LA TEMPERATURA...

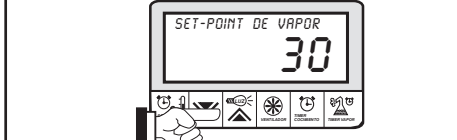
TIEMPO DE COCIMIENTO



DESPUES DE AJUSTAR EL VALOR DEL "SET-POINT" DE CONTROL DE LA TEMPERATURA Y OPRIMIR ENTER, LA "SUB-PANTALLA AZUL" PASARA AL SIGUIENTE PARAMETRO DE AJUSTE...

CUANDO TERMINE OPRIMA "ENTER" DE NUEVO Y EL NUEVO PARAMETRO DE TIEMPO SE ACEPTARA Y LA SUB-PANTALLA MOSTRARA EL SIGUIENTE PARAMETRO A AJUSTAR...

TIEMPO DE VAPOR

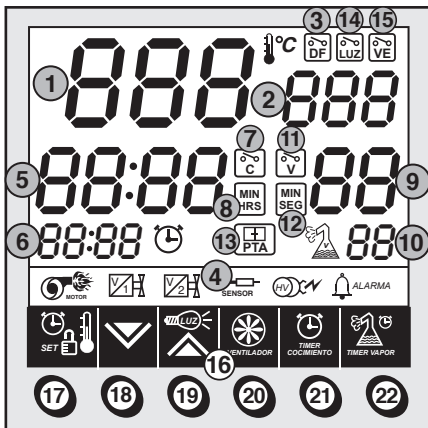


POR ULTIMO APARECERA DE NUEVO LA "SUB-PANTALLA AZUL", QUE AHORA INDICARA EL VALOR DEL "SET-POINT" DEL TIEMPO EN EL QUE SE ROCIARA VAPOR Y PARA AJUSTAR ESTE PARAMETRO, REPITA EL MISMO PROCEDIMIENTO ANTERIOR...

NOTA: SI EL EQUIPO ESTA EN MODO DE "SET-POINT" Y NO SE HACE NINGUN CAMBIO AUTOMATICAMENTE REGRESARA A LA PANTALLA DE PROCESO EN 45 SEGUNDOS.

DISPOSICION DEL PANEL FRONTAL

UBICACION DE LOS DIFERENTES INDICADORES Y DISPLAYS EN LA PANTALLA TFT DE RETINA DEL MULTI-INSTRUMENTO MODELO 090 PARA HORNO.
PRECAUCION: COMO EN TODO ESTE TIPO DE PANTALLAS TFT DE RETINA, ESTAS SON SENSIBLES A DAÑARSE O ROMPERSE SI ES OPRIMIDA O GOLPEADA CON FUERZA, POR LO QUE LE HEMOS COLOCADO ENTRE LA PANTALLA Y EL MARCO DE PLASTICO UN ACRILICO DE 3MM DE GRUESO LO CUAL LA PROTEGE DE GOLPES O ABUSOS A UN NIVEL ACEPTABLE, PERO SI ESTE ABUSO ES EXCESIVO NO GARANTIZAMOS QUE LA PANTALLA SE DAÑE DEFINITIVAMENTE Y SE TENGA QUE REEMPLAZAR.



1- DISPLAY QUE INDICA LA TEMPERATURA DE PROCESO, O SEA ESTA ES LA TEMPERATURA REAL DEL HORNO.

2- DISPLAY QUE INDICA EL VALOR DEL "SET-POINT" O LA TEMPERATURA A LA QUEREMOS CONTROLAR EL HORNO

3- INDICADOR DE ENCENDIDO Y APAGADO DEL DETECTOR DE FLAMA PARA EL CALENTAMIENTO DEL HORNO, EL FUNCIONAMIENTO DE ESTE INDICADOR ES: LA SIMBOLOGIA DE ESTE SIEMPRE ESTARA EN LA PANTALLA, PERO SERA TRANSPARENTE CUANDO ESTE APAGADO Y CUANDO SE ENCIENDA SE RELLENARA DE COLOR.

4- SECCION DE INDICADORES DE PROCESO DE ENCENDIDO DEL DETECTOR DE FALLA DE FLAMA, COMO SON: EL MOTOR, LA VALVULA 1, LA VALVULA 2, EL ALTO VOLTAJE, EL SENSOR DE FLAMA Y LA ALARMA, Y FUNCIONA DE LA SIGUIENTE FORMA: LA SIMBOLOGIA DE CADA UNO DE ESTOS SISTEMAS SIEMPRE ESTARAN EN LA PANTALLA, PERO SERAN TRANSPARENTES CUANDO ESTEN APAGADAS Y CUANDO SE ENCIENDAN CADA UNA DE ELLAS SE RELLENARAN DE COLOR.

NOTA: SI EL ENCENDIDO DEL QUEMADOR FALLA EL SISTEMA SE PONDRÁ EN ALARMA Y PARA RESTABLECER ESTA, SOLO OPRIMA CUALQUIER BOTON Y EL SISTEMA VOLVERA A INICIAR EL PROCESO DE ENCENDIDO.

5- TIMER DE COCIMIENTO: ESTE DISPLAY INDICA EL PROCESO DEL TIEMPO DE COCIMIENTO DEL PRODUCTO, ESTE PUEDE PROGRAMARSE EN MINUTOS-SEGUNDOS U HORAS-MINUTOS Y CONTARA DE ABAJO HACIA ARRIBA Y AL TERMINAR SU CICLO ACCIONARA EL RELEVADOR.

6- DISPLAY QUE INDICA EL VALOR DEL "SET-POINT" DEL TIEMPO DE COCIMIENTO QUE REQUERIMOS. EN ESTE TIMER AL OPRIMIR BOTON (21-TIMER DE COCIMIENTO) INICIARA EL CICLO DE CONTEO Y EN EL CASO DE ABRIR LA PUERTA, ESTE CONTEO SE DETENDRA Y AL CERRAR LA PUERTA DE NUEVO, VOLVERA A INICIAR EL CONTEO DESDE DONDE SE QUEDO LA ULTIMA MEDICION Y USTED PODRA CAMBIAR EL TIEMPO DE COCIMIENTO CUANDO LO REQUIERA, ENTRANDO DE NUEVO AL "SET-POINT" Y MODIFICAR ESTE.

NOTA: SI AL MODIFICAR ESTE TIEMPO APARECE UNA DESPLEGADO QUE LE DICE QUE NO LO PERMITE O NO ES VALIDO EL NUEVO PARAMETRO, ES PORQUE EL VALOR QUE ESTA ASIGNANDO ES MENOR AL TIEMPO QUE LE QUEDA O YA TERMINO SU CICLO DE COCIMIENTO. IMPORTANTE: EL RESET A "00:00" DE ESTE TIMER SE HARA AUTOMATICAMENTE CUANDO ESTE HAYA TERMINADO SU CICLO Y LA PUERTA SE ABRA, ENTONCES EL TIMER DE PROCESO SE PONDRÁ EN "00:00" Y ESTARA LISTO PARA EMPEZAR DE NUEVO; EN EL CASO DE QUE USTED REQUIERA PONERLO A CERO MANUALMENTE, ANTES DE QUE TERMINE SU CICLO AUTOMATICO, PODRA HACERLO OPRIMIENDO EL BOTON (21-TIMER) Y EL BOTON (18-FLECHA) AL MISMO TIEMPO DURANTE 5 SEGUNDOS Y EL TIMER SE REINICIARA A "00:00" DE NUEVO Y PODRA EMPEZAR UN NUEVO CICLO DE COCIMIENTO AL OPRIMIR EL BOTON (21) DE NUEVO.

7- INDICADOR DE ENCENDIDO Y APAGADO DEL TIMER DE COCIMIENTO, EL FUNCIONAMIENTO DE ESTE INDICADOR ES: LA SIMBOLOGIA DE ESTE SIEMPRE ESTARA EN LA PANTALLA, PERO SERA TRANSPARENTE CUANDO ESTE APAGADO Y CUANDO SE ENCIENDA SE RELLENARA DE COLOR.

8- INDICADOR DEL RANGO DE TIEMPO QUE SE ESTA UTILIZANDO EN EL TIMER DE COCIMIENTO, EL CUAL PUEDE SER SELECCIONADO DESDE EL MENU DE PROGRAMACION EN: MINUTOS-SEGUNDOS U HORAS-MINUTOS.

9- TIMER DE VAPOR: ESTE DISPLAY INDICA EL PROCESO DEL TIEMPO DE VAPOR QUE SE LE APLIQUE AL PRODUCTO Y PODRA PROGRAMARSE EN SEGUNDOS O MINUTOS, CUANDO ESTE ACTIVADO CONTARA DE ABAJO HACIA ARRIBA Y SE MANTENDRA ACCIONADO EL RELEVADOR HASTA TERMINAR SU CICLO Y AL FINALIZAR ESTE, SE APAGARA EL RELEVADOR.

10- DISPLAY QUE INDICA EL VALOR DEL "SET-POINT" DEL TIEMPO DE VAPOR QUE REQUERIMOS, EN ESTE TIMER AL OPRIMIR EL BOTON (22-TIMER DE VAPOR) INICIARA SU CICLO Y SE APLICARAN LAS MISMAS REGLAS DE FUNCIONAMIENTO PARA PUERTA ABIERTA / CERRADA Y RESET, QUE EN EL TIMER DE COCIMIENTO.

11- INDICADOR DE ENCENDIDO Y APAGADO DEL TIMER DE VAPOR, EL FUNCIONAMIENTO DE ESTE INDICADOR ES: LA SIMBOLOGIA DE ESTE SIEMPRE ESTARA EN LA PANTALLA, PERO SERA TRANSPARENTE CUANDO ESTE APAGADO Y CUANDO SE ENCIENDA SE RELLENARA DE COLOR.

12- INDICADOR DEL RANGO DE TIEMPO QUE SE ESTA UTILIZANDO EN EL TIMER DE VAPOR, EL CUAL PUEDE SER SELECCIONADO EN: SEGUNDOS O MINUTOS.

13- INDICADOR DE PUERTA ABIERTA O CERRADA, CUANDO LA PUERTA ESTE ABIERTA SE ENCENDERA EL INDICADOR Y SE DETENDRAN LOS TIMERS Y AL VOLVER A CERRARLA SE REINICIARA DE NUEVO EL PROCESO Y EL INDICADOR SE APAGARA.

14- INDICADOR DE LUZ, MUESTRA SI LA LUZ DEL HORNO ESTA ENCENDIDA O APAGADA.

15- INDICADOR DE ENCENDIDO Y APAGADO DEL VENTILADOR, POR SEGURIDAD ESTE SE APAGARA AL ABRIR LA PUERTA.

16- ETIQUETA QUE MUESTRA LA DISPOSICION DE LOS BOTONES.

17- BOTON "ENTER" QUE SE UTILIZA PARA CAMBIAR DEL MODO DE PROCESO A MODO DE "SET-POINT", ESTO ES: SI NO LO OPRIME EL SISTEMA ESTARA EN MODO DE PROCESO ESTO QUIERE DECIR QUE PODRA USAR TODOS LOS BOTONES PARA OTRAS FUNCIONES Y SI SE OPRIME ENTRARA AL MODO DE PROGRAMACION DE LOS "SET-POINT" Y ENTONCES APARECERA UNA PANTALLA AZUL Y PODRA UTILIZAR LAS FLECHAS ARRIBA / ABAJO PARA PONER LOS PARAMETROS DE CONTROL QUE REQUIERA.

18- BOTON FLECHA ABAJO, BAJA EL VALOR DE LOS PARAMETROS DEL "SET-POINT".

19- BOTON FLECHA ARRIBA, SUBE EL VALOR DE LOS PARAMETROS DEL "SET-POINT" Y ADEMAS EN MODO DE PROCESO SIRVE PARA ENCENDER Y APAGAR LA LUZ DEL HORNO.

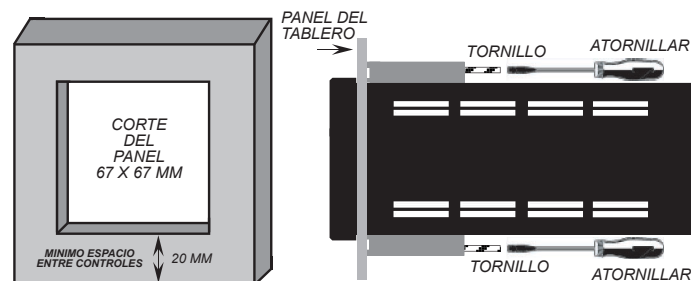
20- BOTON PARA ENCENDIDO Y APAGADO DEL VENTILADOR.

21- BOTON PARA ENCENDIDO DEL TIMER DE COCIMIENTO: PARA APAGARLO Y REGRESARLO A "00:00" MANUALMENTE OPRIMA AL MISMO TIEMPO DURANTE 5 SEGUNDOS LOS BOTONES #18 (FLECHA) Y EL BOTON #21(TIMER COCIMIENTO) Y EN EL MODO AUTOMATICO EL TIMER SE APAGARA Y REGRESARA A "00:00" AL TERMINO DE SU CICLO DE COCIMIENTO Y AL ABRIR LA PUERTA.

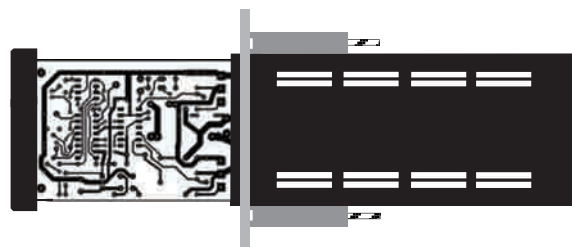
22- BOTON PARA ENCENDIDO DEL TIMER DE VAPOR: PARA APAGARLO Y REGRESARLO A "00" MANUALMENTE OPRIMA AL MISMO TIEMPO DURANTE 5 SEGUNDOS LOS BOTONES #18 (FLECHA) Y EL BOTON #22(TIMER VAPOR) Y EN EL MODO AUTOMATICO EL TIMER SE APAGARA Y REGRESARA A "00" AL TERMINO SU CICLO DE COCIMIENTO Y AL ABRIR LA PUERTA.

INSTALACION MECANICA EN TABLERO

PARA INSTALAR EL MULTI-CONTROLADOR EN UN TABLERO: EFECTUE UNA PERFORACION CUADRADA DE 92 X 92 MM EN EL PANEL DE ESTE, E INTRODUZCA EL INSTRUMENTO EN LA PERFORACION, DESPUES PROCEDA A COLOCAR LOS GANCHOS DE SUJECCION A CADA LADO (ARRIBA Y ABAJO) DE ESTE, ASEGURANDOSE DE QUE QUEDEN BIEN SUJETOS O TRABADOS DENTRO DE LAS PERFORACIONES DEL INSTRUMENTO. DESPUES CON UN DESARMADOR APIRIE LOS TORNILLOS DE LOS GANCHOS, HASTA QUE SIENTA LA PRESION DE ESTOS, Y VERIFIQUE QUE EL EQUIPO QUEDO BIEN SUJETO, ASEGURESE DE NO PASARSE DE PRESION YA QUE SE PUEDE ROMPER ALGUNA PIEZA. SI REQUIERE RETIRAR EL INSTRUMENTO DEL TABLERO, EFECTUE LOS SIGUIENTES PASOS: AFLOJE LOS TORNILLOS DE LOS GANCHOS DE SUJECCION Y RETIRE ESTOS, DESPUES EMPUJE EL INSTRUMENTO UN POCO HASTA QUE ESTE SALGA, RECUERDE SUJETAR TODO EL TIEMPO EL INSTRUMENTO YA QUE SE PUEDE CAER.



EN EL CASO DE FALLA DEL EQUIPO, USTED LO PUEDE SUBSTITUIR FACILMENTE POR MEDIO DE SU SISTEMA "QUITAPON" SIN NECESIDAD DE DESINSTALARLO NI DE DESCONECTAR EL CABLEADO, SOLO DEBERA SUJETARLO DEL FRENTE Y JALARLO SUAVEMENTE Y EL EQUIPO SALDRA JUNTO CON LOS CIRCUITOS, UNA VEZ RETIRADO TENGA CUIDADO AL MANIOBRARLO YA QUE SE PUEDEN DAÑAR LOS COMPONENTES. DESPUES SBSTITUYALO POR OTRO DE LA MISMA FORMA.



DIMENSIONES

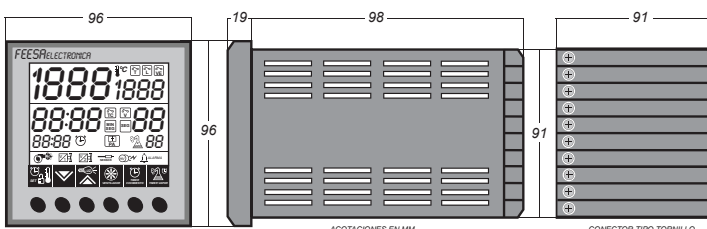
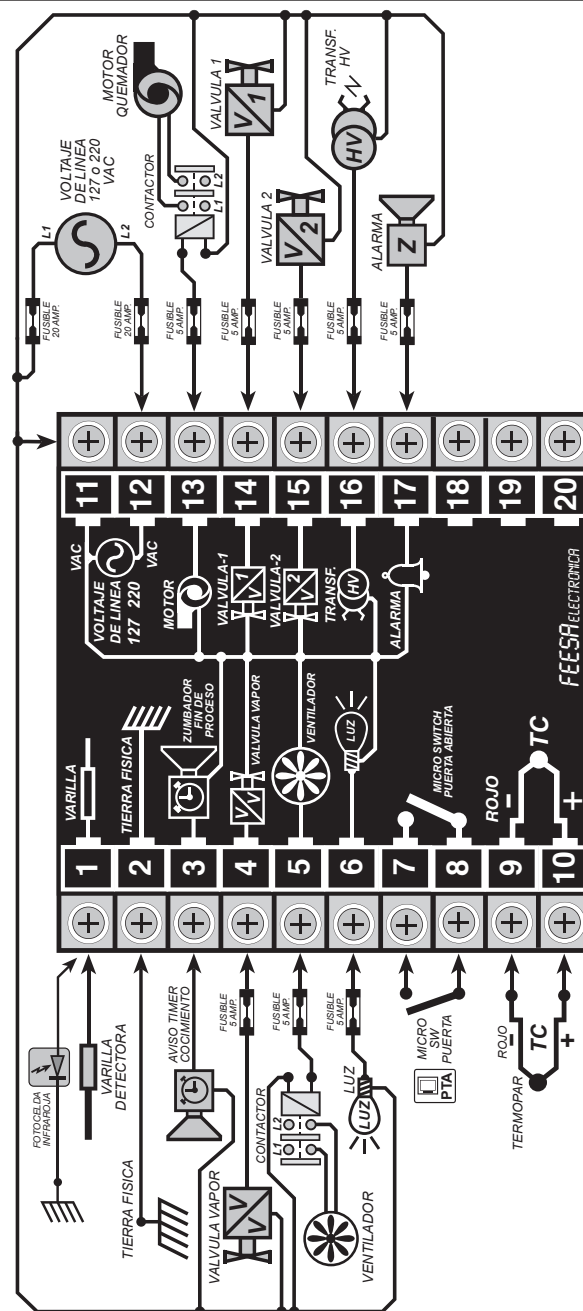


DIAGRAMA DE INSTALACION



*SIEMPRE UTILICE EL CABLE DEL CALIBRE ADECUADO AL CONSUMO DE CORRIENTE DE CARGA EN CADA UNO DE LOS SISTEMAS QUE CONECTE.
*PARA PROTEGER DE CORTOS CIRCUITOS O VARIACIONES EN EL VOLTAJE DE LINEA AL MULTI-INSTRUMENTO, INSTALE DE SER POSIBLE EN TODAS SUS SALIDAS Y EN LAS ENTRADAS DE VAC FUSIBLES DE PROTECCION DEL AMPERAJE ADECUADO, COMO SE INDICA EN EL DIAGRAMA DE INSTALACION, CON LO CUAL OBTENDRA MAYOR CONFIABILIDAD Y SEGURIDAD.
EL AMPERAJE DE LOS CONTACTORES, DEBERA SER ADECUADO A LA CARGA A MANEJAR, ASI COMO EL VOLTAJE DE LA BOBINA DE ESTE QUE DEBERA SER DE 127 o 220 VAC SEGUN SEA EL CASO.
*ANTES DE PONER EN FUNCIONAMIENTO EL INSTRUMENTO DEBERA COMPROBAR QUE LAS ENTRADAS Y SALIDAS ESTEN BIEN INSTALADAS Y LA CONFIGURACION DE PROGRAMACION SEA LA CORRECTA.